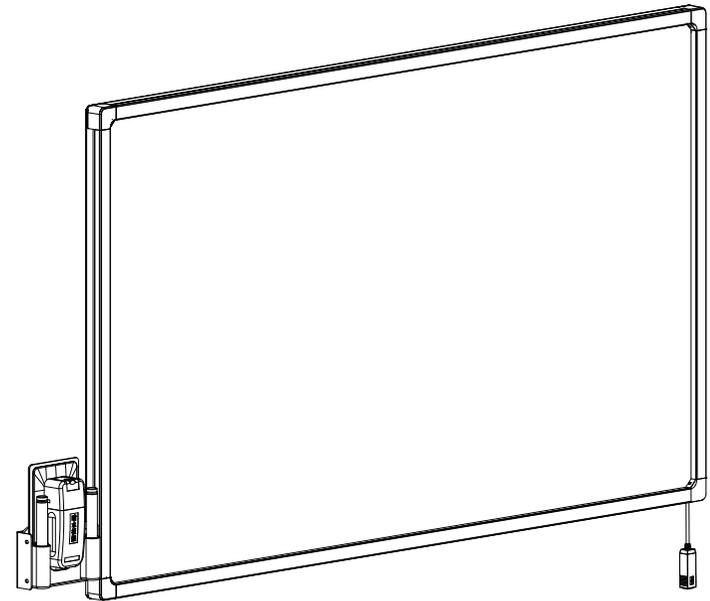


Grandview 美视

电子交互式白板幕安装使用手册

型号: LF-EIW-xxx RM8(15)
LF-EIW-xxx(15)

Grandview 美视



温馨提示

- 感谢您选购美视产品，在安装使用前请详阅说明书，阅后请注意收藏，以备是后查阅。
- 正常使用时，不得遮挡四角的黑色红外摄像头及四边白色反光条，以免造成定位失效。
- 客户可以自主选择引出线位置，分别为左上、右上、左下、右下四个方位，建议产前与业务员确定好方位，以便生产及安装。

广州美视晶莹银幕有限公司

广东省广州市番禺区化龙镇 国贸大道南43号 领越科技园

售后服务电话：020-84899499



目录

- 01 银幕结构及特性
- 02 标准配件
 - 银幕挂墙安装
- 03 笔盒固定板安装
 - 模组的功能及应用
- 04 虚拟键的设置
- 05 产品参数导入
 - 精度校准
- 06 白板软件下载指引
- 07 白板软件安装
- 08 红外摄像模组更换方法
- 09 电气特性和使用环境

电气特性和使用环境

电气特性

供电方式	USB自供电
接口方式	USB 2.0(全速)
工作电压	DC 5V±5%
工作电流	< 400mA
平均功耗	触摸部分 < 2.3w
运行状态	接通电源与电脑主机

使用环境

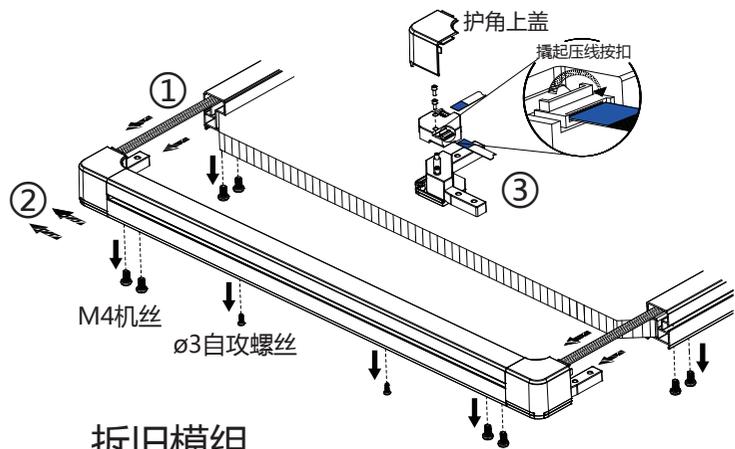
工作温度	0°C-55°C
存储温度	-25°C-75°C
工作湿度	10%-90% RH 无冷凝
存储湿度	10%-90% RH 无冷凝
漂移	工作温度范围内无漂移
抗电磁干扰	Class B

日常使用注意事项

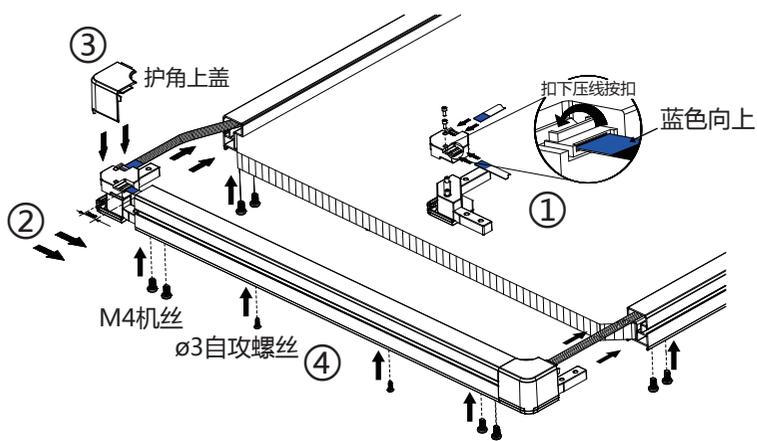
- 用软质的教鞭头触碰板面，100寸或以上银幕教鞭头直径要 $\geq 10\text{mm}$;
- 请使用白板幕专用清洁剂擦抹板面，禁止使用有腐蚀性清洁剂；
- 板擦掉在地上后需要清洗干净布面，以防砂石粘入布网内，擦抹时画花板面。
- 定期用干布清洁反光条及模组摄像头的污垢，保证模组计算定位的准确性。
- 请勿随意更换反光条，市面上的反光条种类繁多，品质参差；选择型号及品牌不对口的会影响产品的使用效果。

红外摄像模组更换方法

- 1) 取下白板幕，正面朝天，两竖边框悬空放置银幕；拆卸对应的竖边框，背面上所有 $\phi 3$ 自攻螺丝及固定座上的四个M4机丝；
- 2) 模组拆卸：轻轻往外拉边框至两端护角上盖松脱（注意保护反应条），取下护角上盖，用手指甲撬起模组黑色压线按扣，拔除蓝色扁平线，拧起M2.5机丝，拆卸损坏的固定模组。
- 3) 模组安装：更换新模组后，扁平线蓝色胶贴朝上分别接入模组，把竖框两端的固定座连同外露的扁平线小心塞入框槽内（小心不要折边，否则容易断线）；离边框端面8mm左右时装护角上盖，推至贴平端面，锁上M4机丝；然后整组竖框连同外露扁平线一起推入框槽内，完成组装。若难以装入，可以拆除横边框的 $\phi 3$ 自攻螺丝，使其解除约束便于对齐。
- 4) 更换完成后需要重新导入产品参数设置及校准。

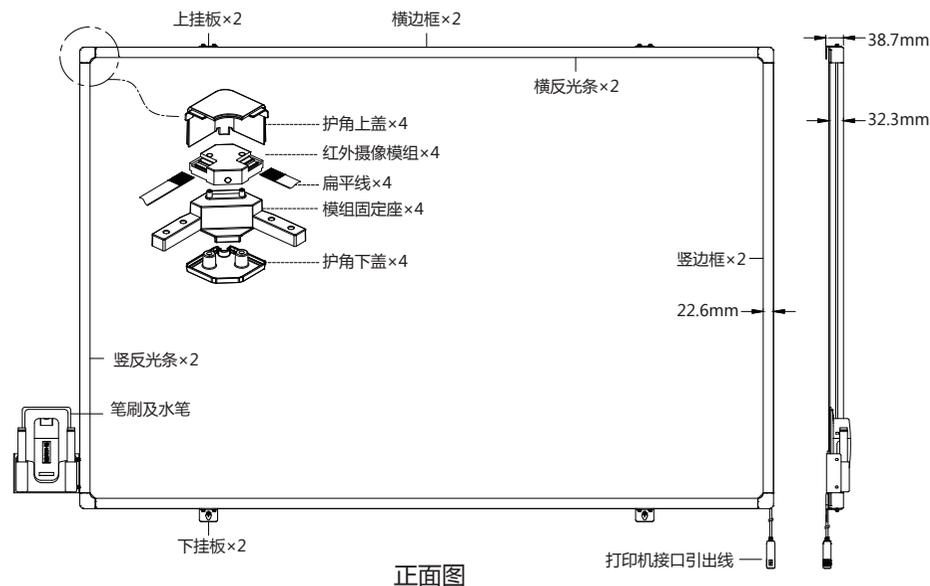


拆旧模组



装新模组

银幕结构及特性



红外摄像模组基本性能

采样速率FPS	120帧/秒
触摸速度PPS	120点/秒
USB报告分辨率	32768*32768
首点响应	< 8毫秒
触摸高度	3mm
触摸点数	10点触控
触摸精度	±2mm (全区域)
触摸盲区	无
虚拟按键	支持
即插即用	支持
校准方式	支持4/9/16/25点精细校准，无漂移
操作系统适配	微软Windows7及以上、Linux、Android版本系统
固件更新	USB固件更新

机械特性

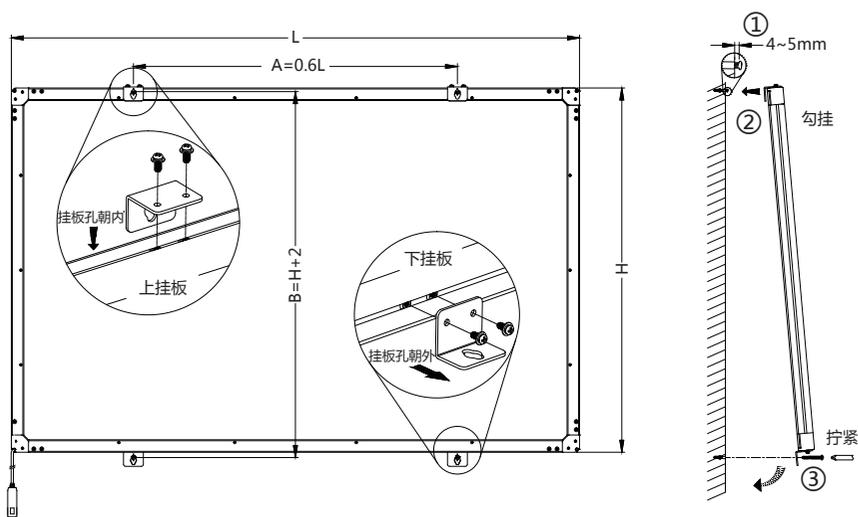
触摸介质	手指、画笔或其它不透明触摸物
最小触摸介质直径	3mm(50") 10mm(100")
触摸压力	无

标准配件



银幕挂墙安装

- 1) 调整预装在边框槽内的M4方形螺母，计算安装间距，挂板孔朝内固定在上边框；
- 2) 测试并计算出4个膨胀螺丝孔的水平 and 垂直间距（见下图A、B尺寸），标记在所需的位置，钻孔并打入膨胀胶粒；
- 3) 拧入ø5X40的自攻螺丝于上部的两个膨胀胶粒内，螺丝头底部离墙预留4-6mm；方便勾入挂板孔；
- 4) 微微倾斜银幕，上挂板孔对准ø5螺丝头，勾挂银幕至水平牢固，轻放银幕贴平墙面；挂板孔朝外固定在下边框；滑动下挂板对齐膨胀胶粒孔后拧紧螺丝固定，完成银幕安装。



配置

可选幕布

参数

装控视频

下载

资料下载

电子交互式白板幕安装包下载

电子交互式白板幕说明书下载

白板软件安装

打开“FitBoard”文件安装应用程序，安装完成后点击“FitBoard”图标进入界面，点击左下角【工具】，在【设置】栏找到【注册】，弹出对话框输入贴纸上的注册码，完成软件注册。

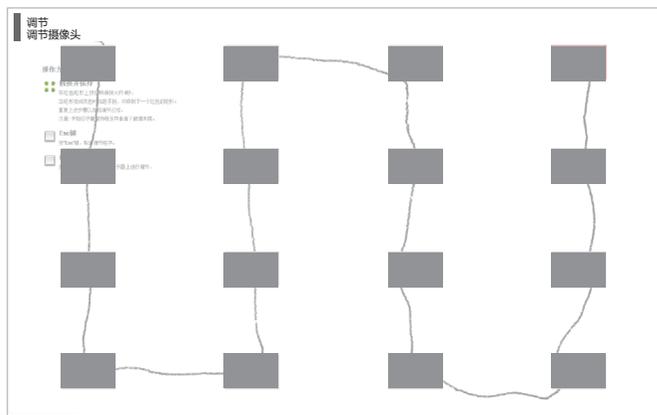


【高级校准】操作技巧：在之前设置“有效区域”，用直径大于 $\phi 10\text{mm}$ 的物体垂直触摸白板，1秒后移动物体，屏幕会显示灰色的画线，依次通过所有边框，直至所有红色边框变灰。

【多点校准】操作技巧：用直径大于 $\phi 10\text{mm}$ 的物体，垂直触摸蓝色圆心点，停留数秒至图标变绿，依次操作点绿所有图标，完成校准工作，退出校准软件。

注：① 首次【高级校准】时，触摸物体画的线与屏幕显示的线有所偏离，属正常情况；若出现位置错乱，即触摸物体在左上，屏幕显示在右下或其它位置时，说明导入参数时选择出线位置(CCB位置)选择错误，需要重新生成参数文件。

② 所有校准时仅一个物体进行操作，否则数据会错乱。



白板软件下载指引

FitBoard交互式白板应用软件下载方式：登录美视晶莹银幕有限公司官方网页，在产品介绍下拉菜单点击产品【电子交互式白板幕】进入产品界面，在【下载】点击下载软件安装包（大小约400M）

产品界面官网地址：<http://www.grandview.com.cn/screen/detail/44>

Grandview

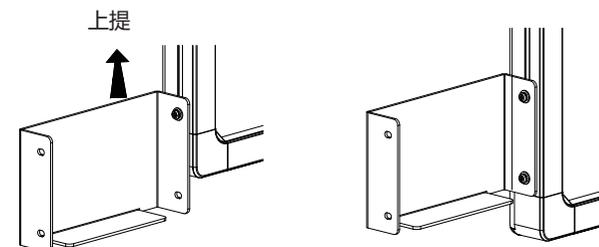
产品介绍 最新新闻 关于我们 工具 联系我们



笔盒固定板安装

根据需要，可以把笔盒固定板安装在银幕的左右两侧；

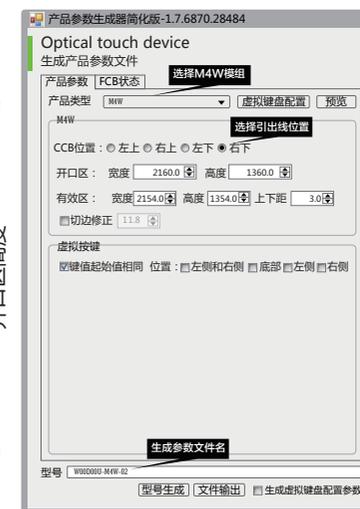
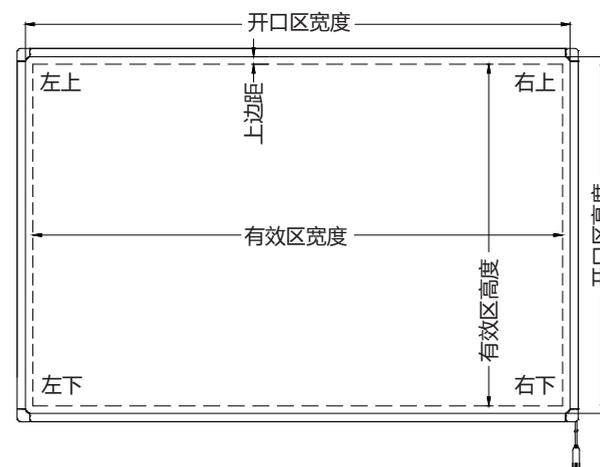
方法：先把上安装孔对齐对应的M4螺母，拧上螺丝后上提固定板至下安装孔对齐螺母，上下调整至合适位置后锁紧螺丝，完成安装。



模组的功能及应用

常规参数自定义设置

用户可打开ProductModelGeneratorSimplified.exe程序，根据自己的需要定义产品的引出线位置、开口区和有效区位置及尺寸大小。（详细见下图）

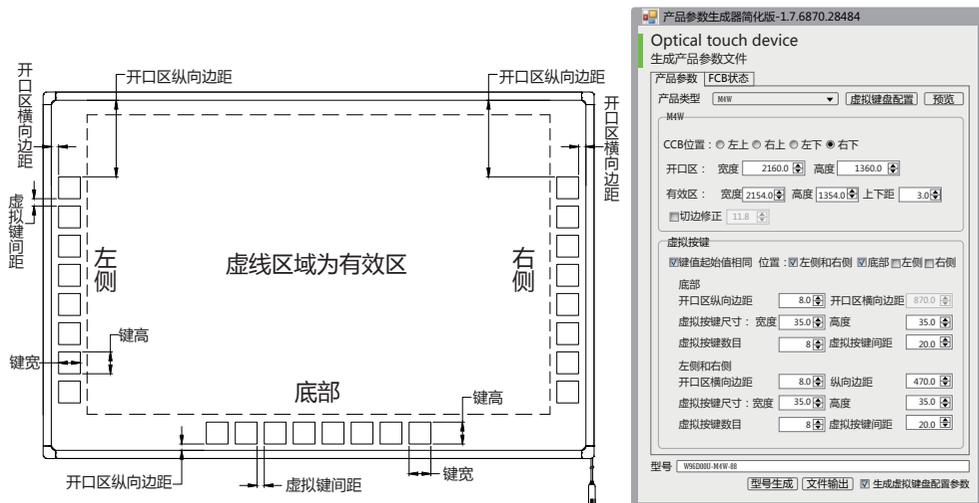


备注：生成参数文件名须符合Windows文件名格式，≤14个字符，如W00D00U-M4W-01。

虚拟键的设置

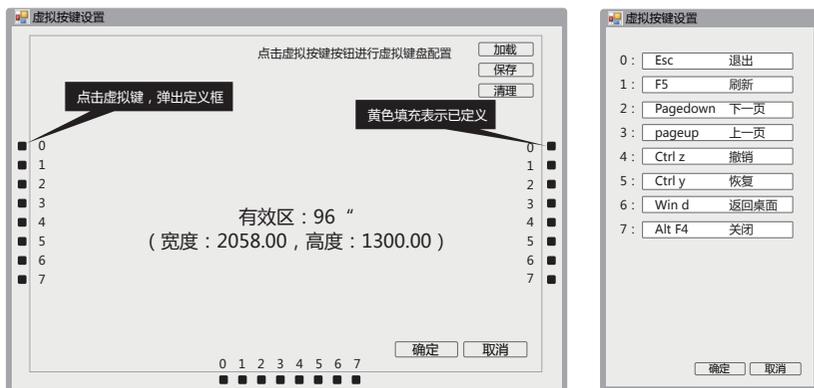
用户可打开ProductModelGeneratorSimplified.exe程序，根据需要在投影开口区定义虚拟按键的数量、位置及功能。（出厂默认设置无虚拟键）。

备注：增加虚拟键时，有效区域不得与虚拟键区域重合，否则设定无效。



注：定义快捷键后需要勾选【生成虚拟键盘配置参数】才能导入生成文件。

点击【虚拟键盘配置】可查看虚拟键的设置位置是否正确；点击对应位置的虚拟键，弹出按键配置操作截面，可以在不同键号输入键盘快捷键。



注：

- ① 每组虚拟按键值首项键序号默认为“0”；相同键号的快捷键相同；
- ② 勾选【键值起始值相同】则所有方位的快捷键序号首项为“0”（见本文展示图）；不选则键号由上至下，由左至右按序排列；
- ③ 快捷键值可以为数字、字母或组合键。组合键之间为空格，如“Alt F4”表示常见的“Alt+F4”的描述。（见本文展示图）

产品参数导入

双击“Assembler.exe”程序，进入操作截面：

- ① 点击【获取】，选择刚生成的参数文件“W00D00U-M4W-**.xml”，
- ② 拔掉模组数据线，重新插上，点击【刷新】按钮，当软件识别到设备时【设备】显示栏会生成[设备型号]-[生产序列号]；
- ③ 点击【导入】按钮，开始进行参数导入；
- ④ 点击【重启】重新启动触摸设备；完成参数导入方可关闭界面退出操作。



精度校准

打开“Driver_(1.7.6789.28313)_03_Clixup”文件，安装Optical Touch Device校准驱动程序；双击程序进入操作界面：

- ① 初次导入参数后需要进行【高级校准】，点击【设置】进入【设置配置】界面，在【校准】栏中勾选【高级校准】，点击【应用】按钮保存设置。
- ② 返回控制面板，点击【校准】，按软件提示进行操作。

