

Grandview 美视

天工系列天花隐藏拉线银幕产品说明书

适用型号：HT-MIxx
HT-MFxx

Grandview 美视



温馨提醒

- 感谢您选购美视产品，在安装使用前请详阅说明书，阅后注意收藏，以备日后查阅。

广州美视创新科技有限公司

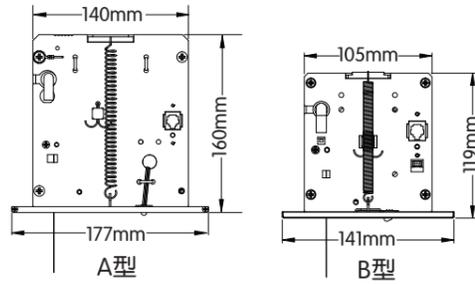
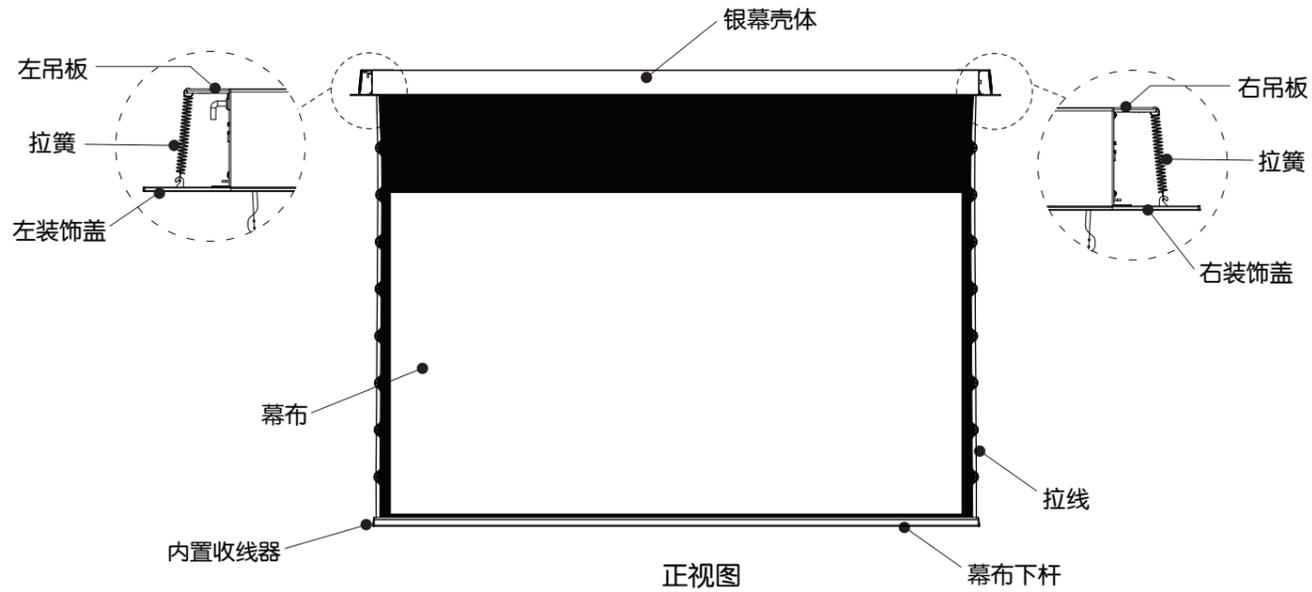
广东省广州市番禺区化龙镇国贸大道南43号 领越科技园
售后服务电话：020-8489 9499

RoHS
欧盟 RoHS 认证

CE
欧盟CE认证

ISO 9001
ISO9001质量体系认证

银幕结构



天花开孔尺寸: 开孔长度 $L_t = \text{银幕总长} L - 25\text{mm}$, 开孔宽度115mm, 高度 $>120\text{mm}$ 。

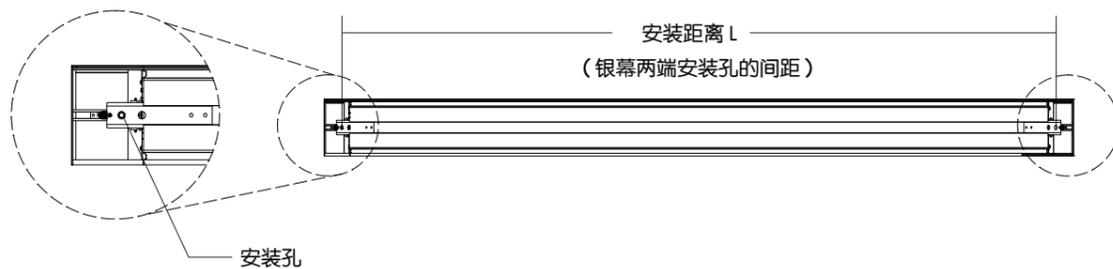
银幕清单



安装步骤

根据天花开孔位置及高度确认安装距离, 垂直钻好安装孔, 打入膨胀螺丝, 将螺杆旋入膨胀螺丝上并紧固螺杆。螺杆垂直固定于安装墙面后切割螺杆长度到天花装饰面的上下距离: A型: 120~130mm
B型: 80~90mm。

如图



保养银幕

为了保证您长期观赏最好的银幕品质, 请您在不使用银幕的时候, 将银幕收回外壳内。在银幕收回外壳前, 请检查银幕正面、背面并确保均没有明显的尘土、昆虫或者其他杂物, 如幕布表面有以上明显的杂物或者有弄脏, 请使用软擦或者软布轻轻擦走杂物和擦净脏物。

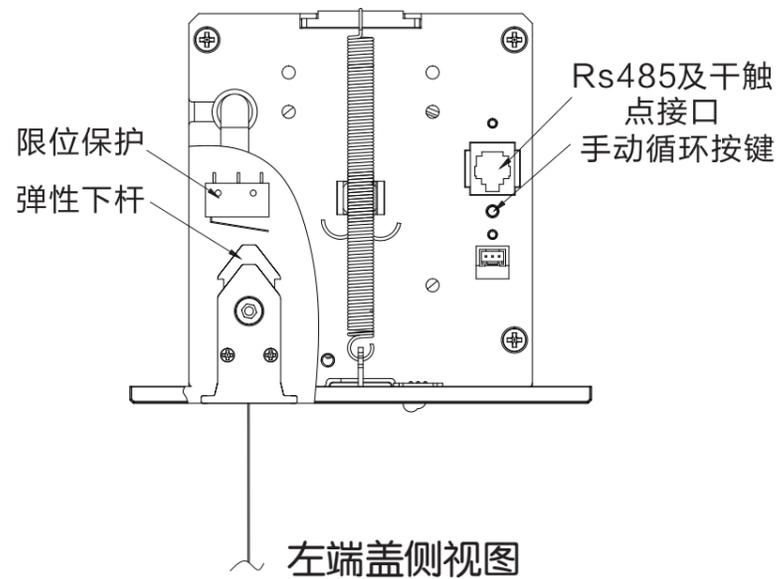
清洁银幕

使用温水配合温和的清洁剂轻轻地去掉银幕外壳上(记得是轻轻地擦拭而不是用力地擦)或者幕布表面的脏物痕迹。擦拭后请随使用软布或毛巾将其擦干, 千万不能自然风干。

请不要使用任何溶剂、化学剂或者带有摩擦性质的清洁物进行清洁, 这些清洁物都会对银幕产生永久性的破坏。

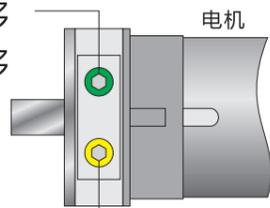
幕布回收高度(上限位)和展开高度(下限位)的调整方法:

如果因安装环境或场地的局限,确实需要调整限位高度的,可以通过电机定位调节工具调节银幕左下方内部的电机定位器来调整上下限位。如下图:



绿色旋钮
回收高度(上限位) ↑
○ 顺时针调节: 下移
○ 逆时针调节: 上移

黄色旋钮
展开高度(下限位) ↓
○ 顺时针调节: 上移
○ 逆时针调节: 下移



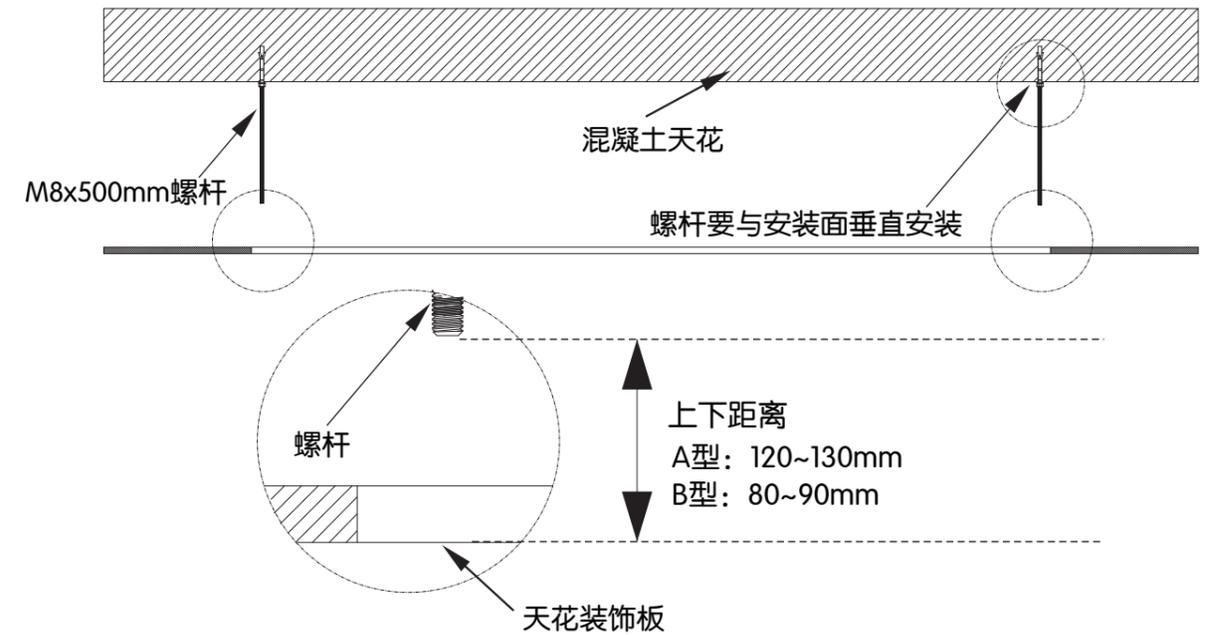
注意:

请小心操作,调节回收高度时应防止幕布卷入过多引起电机和银幕损毁;调节展开高度时,银幕上黑边高度只可增加10CM以内,否则幕布容易脱落;

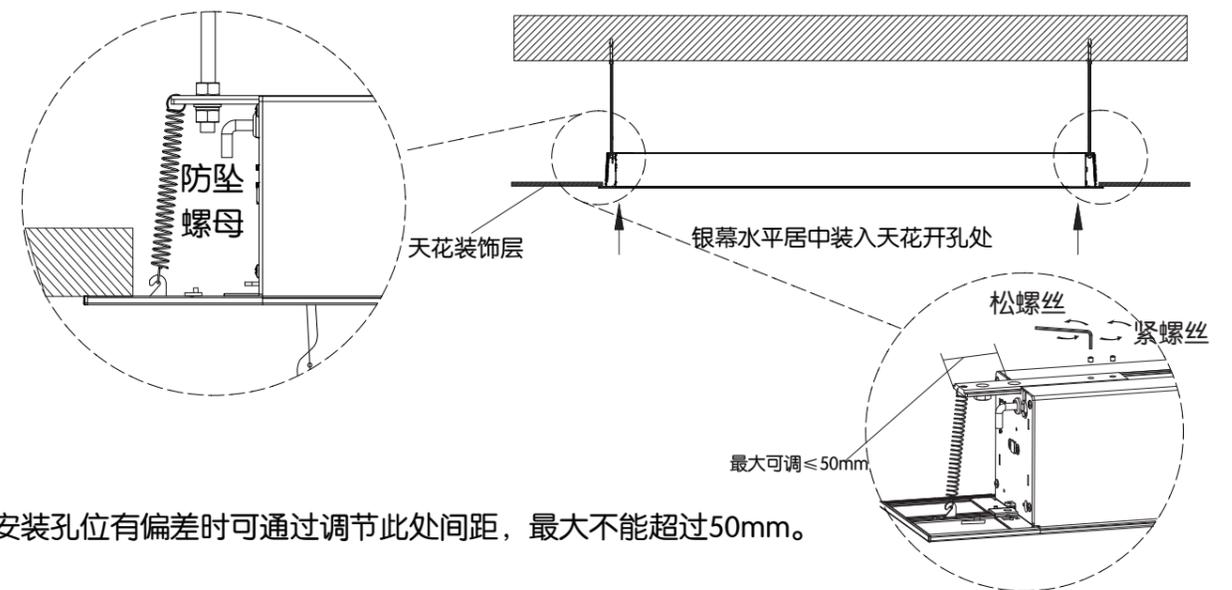
银幕电气参数:电压AC220-230V/50-60Hz, 电流0.5A, 功率100W。

无线遥控 (F): 电压3V, 使用CR2032纽扣电池,
发射频率:868MHz

红外线遥控 (R): 电压3V, 使用CR2032纽扣电池



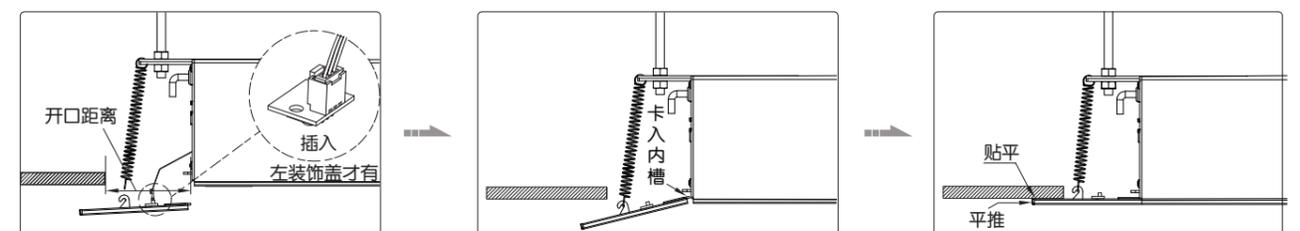
- 小心托起银幕,使螺丝杆穿过两侧吊挂孔,拧上螺母和平介吊起银幕,两侧同时用工具拧紧螺母至银幕贴合天花板面即可。



- 安装孔位有偏差时可通过调节此处间距,最大不能超过50mm。

装饰盖安装

- 取左装饰盖,安装在有电源线的一端,安装方法如下图步骤,右装饰盖安装方法相似。

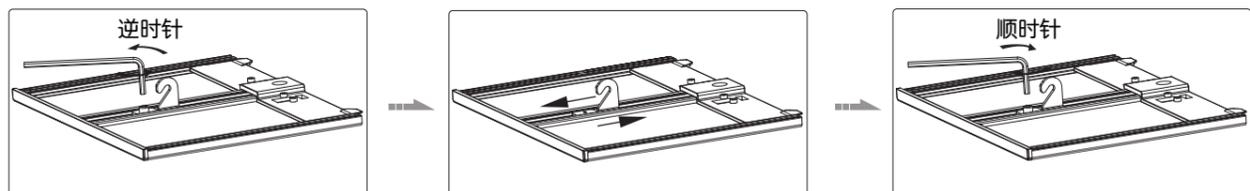


① 安装前确保开口有足够距离,将红外线路连接,手轻拉拉簧,将拉簧圆孔扣入装饰盖挂勾上。

② 左装饰盖两凸舌插入外壳槽内

③ 将左装饰盖贴平天花,左右平齐外壳后平推直至贴平外壳端面

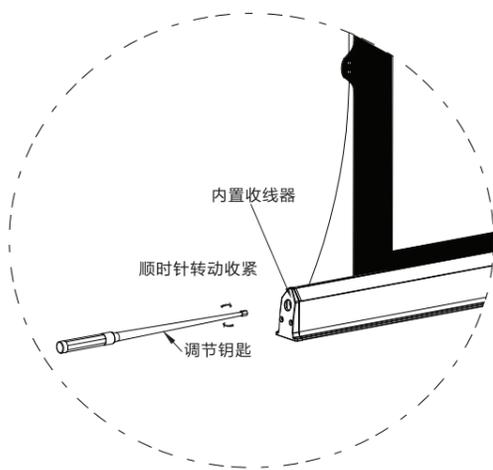
● 装饰盖挂钩位置可调节，操作如下。



- ①六角扳手逆时针转，扭松挂钩螺丝
- ②可前后移动
- ③调至合适位置后，装回螺丝，顺时针拧紧螺丝（稍微扭紧即可，太大力会扭坏装饰盖）

银幕绷紧线调节

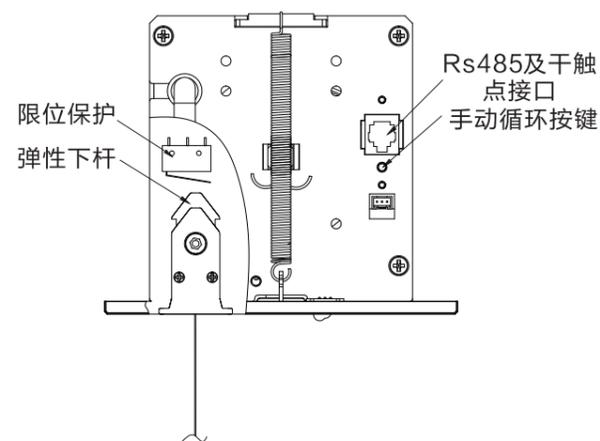
用手抓稳下杆，取调节钥匙，将小的一头对准收线器内六角孔，先往内轻轻顶压调节转轴至可自由转动(顺时针转动收紧，相反则放松)，调节拉线到所需要的松紧度，放松顶压力使转轴弹出复位，完成调节。



幕布控制功能说明

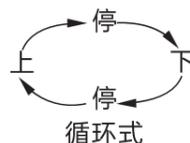
智能电动幕有4种控制方式：

- A. 手动控制（循环按键）
- B. 红外线控制或无线控制
- C. 干触点控制
- D. RS485或RS232控制



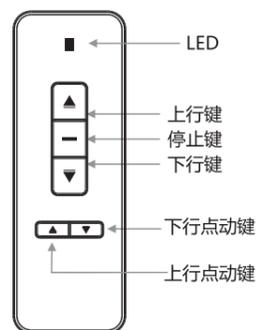
A. 手动控制：

手动控制按键在银幕外壳左端靠近RS485及干触点接口的位置，此按键为循环式控制键。



B. 红外线控制MI型号：AC-127或无线控制MF：AC123

- 按上行键，幕布上升。
- 按停止键，幕布停止。
- 按下行键，幕布下降。
- 按上行点动键，可以微调幕布上升。
- 按下行点动键，可以微调幕布下降。
- 无线发射器出厂前已与银幕配对设置，也可重新设置。



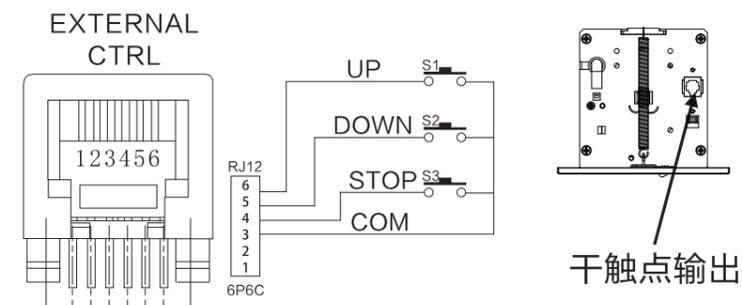
型号：AC-127/AC123

对码 / 删码（出厂已经对码成功）：

断开银幕电源10秒后重新接入电源，10秒内同时按下遥控上行和停止键，电机正反转各一次，对码完成。删码与对码操作一样，奇次为对码，偶次为删码。

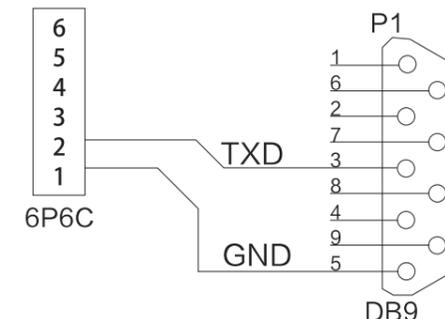
C. 干触点控制

控制输出口连接RJ12 6P6C插头，由左边起3-6为控制线，5下降，6上升。3为公共线，4停止



D. RS485或RS232控制

控制输出口连接RJ126P6C插由左边起，1、2线为控制线，其中RS485控制连接，1线为D-，2线为D+。RS232控制连接如图所示。



RS485或RS232端口设置：

- 波特率：2400
- 数据位：8位
- 奇偶校验：无
- 停止位：1

十六进制控制代码：

上升：ff ee ee ee dd

停止：ff ee ee eecc

下降：ff ee ee ee ee

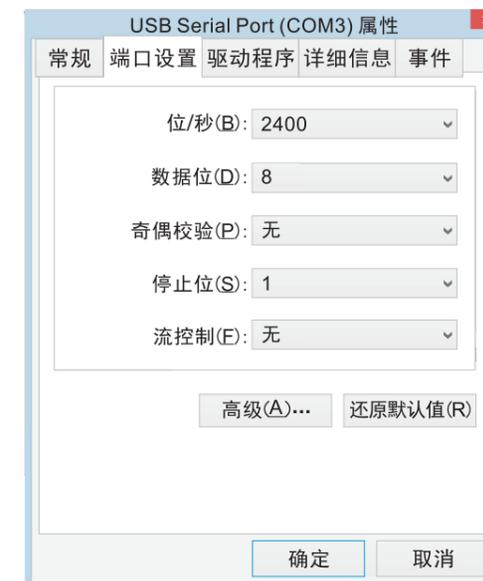
部分中控要设一下地址码：ff ee ee ee aa

注意：

接RS232或RS485时，如果有控制不到银幕进行相关动作时，请将两条控制线对调。

接线回路电阻小于20Ω。

不可与强的干扰源并列走线。



确定

取消