

GSPC 12

有源同步收线器

电缆负载电流 16A	行程 标准12m	速度 4m/min	电压 AC220V/50Hz	额定功率 60W
---------------	-------------	--------------	-------------------	-------------

GSPC系列电动收线器，可与GCRT系列吊机配套组成完整的天花升降方案或独立使用，具备主动放线及收线功能，收放线与每分钟速度小于4米的吊机或其它起重设备自适应相匹配。

安装于天花或高空，应用于吊装灯光、音响设备的远程电源供应及信号控制，专利技术的绕线轮打滑装置和发条弹簧缓冲装置，确保其中设备启动时的拉扯不会损伤电缆，也避免了因人为操作失误导致电缆拉断。

主要功能

收线器线缆接口

4个16A插座(四组2.5平方电源线由客户自行定义) 1个5针DMX512接口, 1个ACT6网口。

标配带上下限位防止超程。

标配内置光耦传感器可任意设置行程定位。

绕线轮打滑装置

独有专利技术绕线轮打滑装置, 确保电缆不会被外力拉断。

机械双限位开关

机械双限位开关, 防止超出行程。

控制方式

弱电干触点、RS485。

速度控制方式

自适应吊机速度 $\leq 4\text{M}/\text{min}$ 。

电缆最大张力

8KG。

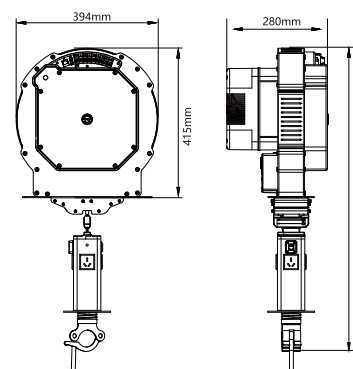
选配件

无线电源管理员钥匙, 可用于多重紧急制动。

符合: GB5226.1:2016/CE

EN 60204-1:2006+ A1:

2009+ AC:2010标准



商用智能吊机系统

COMMERCIAL INTELLIGENT RIGGING SYSTEM



K3 series 恒速吊机

行程:12m 速度:1.8或3.5m/s 锰钢环链 250-500kg

GSPC12 有源同步收线器

行程:12m 速度:4m/s 电源负载 16A

无线管理员控制系统

遥控距离:100m

广州美视创新科技有限公司

地址:广州市番禺区化龙镇国贸大道南43号领越科技园
电话:020-84899499 传真:020-84805299
网址:www.grandview.com.cn



美视网二维码

美视微信服务号二维码

详细内容请点击 grandview.com.cn

商用智能吊机系统

包含智能起重吊机、电源供应/信号控制组合绕线器和无线安全管理员控制器,为酒店宴会厅、展览中心、主题公园以及大型舞台演出场所的灯光桁架升降提供综合解决方案。智能绕线器通过2.5²线缆,和1组DMX512控制线,1组CAT6网口为灯光器材及其它设备提供电源供应及远程控制,其自适应升降功能,与起重吊机保持同步运转。无线安全管理员控制器使整套系统通过RS485传输,在中央控制室进行远程控制的同时,也符合必须现场实时监控的安规。



无线管理员控制系统

无线管理员控制器是智能商用吊机系统的安全控制部分,通过连接此控制器,管理员须在现场通过发射器打开所需升降相应编组的频道,方可启动该编组运作,避免误触引发隐患,并可在紧急情形时按下总控开关,强行中止所有编组吊机的运作,符合了在中央控制室进行远程控制的同时,也必须现场实时监控的安规(执行标准《JB/T 8437-2016》起重机械无线遥控装置)。

主要功能:

双向通讯,遇受干扰自动跳频;帧信息发送少于0.15S;主动急停少于0.5S;被动急停少于0.9S;遥控距离大于100m。

GWR04 接收器:
控制设备4组(每组不大于10A)。

电源AC220V
电源3V, AAX2

GWE16 发射器:
可控制16个编组。

接收灵敏度-110dBm
发射功率≤17dBm



GWE16 发射器

GWR04 接收器正面

GWR04 接收器背面

K3 series
电动环链商用吊机

额定载荷 250-500kg	提升高度 标准12m(标配)	速度 1.8或3.5m/min	电压 AC220V/50Hz	额定功率 300W/500W
-------------------	-------------------	--------------------	-------------------	-------------------

将数控技术集成融入普通吊机,多台编组,高效同步,适用于酒店宴会厅、多功能会议中心等,也可通过PC编程,控制各吊机不同速度动作,营造变幻的舞台效果。配备独立自主研发无线管理员控制器,无论远程操控或现场控制,都能提供更安全的保障。

主要功能

内置数控电路
位置、速度一目了然。

内置控制系统
通过RS485端口可实行远程控制。

低电压控制
采用弱电干触点控制。

DC刹车系统
重负载直流电磁制动器,安全耐用。

齿轮(传动装置)
精准的螺旋型斜齿变速箱,满载运作噪声低至68分贝。

超载保护
电子限流超载保护设计,限制不超于额定重量20%,防止极度超载,有效避免超载引起的危险。

增量编码器
给控制系统提供及时反馈,形成闭环检测,为营造变幻的舞台效果提供数据。可随意设置行程定位。

机械电子双限位开关
可调式限位开关可使吊机在上升或下降的过程中任何预定位置自动停止,防止超程。

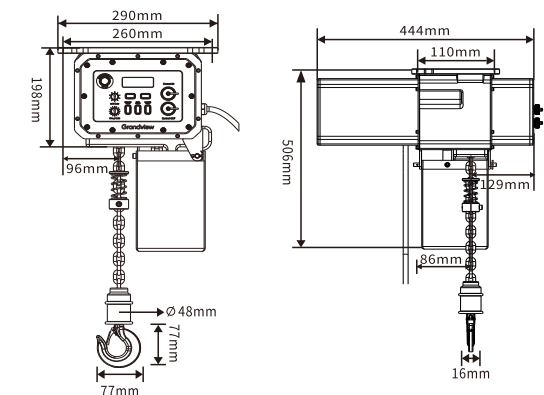
工作强度
工业级电机更适合高强度应用,ISO-M5/FEM-2M+强度等级,50%通电保持率或300次每小时重复启动次数。

起重链条
G80起重链条,6倍安全系数。

防护等级
IP54。

外壳轻巧耐用
铸铝及铝型材。

符合: JB/T5317-2016标准



K3技术参数

型号	额定载荷(kg)	提升速度(默认)(m/min)	电机功率(KW)	工作级别		满载电流(A)	起重链条数	链条尺寸(mm)	每米链条净重(kg)	吊机净重(kg)	噪音等级
				ISO	FEM						
GCRT 5012	500	1.8/3.5	0.4	M5	2M+	2.21	1	6*18	0.8	36.8	68db
GCRT 2512	250	1.8	0.2	M5	2M+	1.36	1	6*18	0.8	36.8	68db